

Tubos construidos en base a la presión de trabajo comparados con tubos construidos en base a su espesor

En 1991 se modificaron las normas C150 y C151 de la American Water Works Association (AWWA) con el fin de incorporar las designaciones basadas en la presión de trabajo para los tubos de hierro dúctil, además de las clases de espesor especial existentes. El objeto de este cambio fue contar con una homologación de presión similar a la de otros productos para obras hidráulicas y satisfacer la demanda de tubos adecuados para aplicaciones de menor presión. Como referencia comparativa, las siguientes tablas agrupan el espesor nominal de las clases basadas en la presión y el espesor en función del aumento del espesor de la pared para cada tamaño de tubo.

Tamaño nominal del tubo (pulgadas)	Clase basada en la presión o en el espesor	Espesor nominal del tubo (pulgadas)	Tamaño nominal del tubo (pulgadas)	Clase basada en la presión o en el espesor	Espesor nominal del tubo (pulgadas)	Tamaño nominal del tubo (pulgadas)	Clase basada en la presión o en el espesor	Espesor nominal del tubo (pulgadas)	Tamaño nominal del tubo (pulgadas)	Clase basada en la presión o en el espesor	Espesor nominal del tubo (pulgadas)
3	350	0,25	12	350	0,28	20	250	0,33	36	150	0,38
	51			50	0,31		300			200	0,42
	52	0,28		51	0,34		50	0,36		50	0,43
	53	0,31		52	0,37		350	0,38		250	0,47
	54	0,34		53	0,40		51	0,39		51	0,48
	55	0,37		54	0,43		52	0,42		300	0,51
4	56	0,40	55	0,46	53	0,45	52	0,53			
	350	0,25	56	0,49	54	0,48	350	0,56			
	51	0,28	250	0,28	54	0,48	53	0,58			
	52	0,29	300	0,30	55	0,51	54	0,63			
	53	0,32	350	0,31	56	0,54	55	0,68			
	54	0,35	50	0,33	200	0,33	56	0,73			
6	55	0,38	14	51	0,36	24	250	0,37	42	150	0,41
	56	0,41		52	0,39		50	0,38		200	0,47
	350	0,25		53	0,42		300	0,40		50	0,52
	50			54	0,45		51	0,41		250	0,52
	51	0,28		55	0,48		350	0,43		51	0,53
	52	0,31		56	0,51		52	0,44		300	0,57
8	53	0,34	16	250	0,30	30	53	0,47	48	52	0,59
	54	0,37		350	0,32		54	0,50		350	0,63
	55	0,40		50	0,34		55	0,53		53	0,65
	56	0,43		51	0,37		56	0,56		54	0,71
	350	0,25		52	0,40		150	0,34		55	0,77
	50	0,27		53	0,43		200	0,38		56	0,83
10	51	0,30	18	54	0,46	48	50	0,39	48	150	0,46
	52	0,33		55	0,49		250	0,42		50	0,51
	53	0,36		56	0,52		300	0,45		200	0,52
	54	0,39		250	0,31		51	0,43		250	0,58
	55	0,42		300	0,34		300	0,45		51	0,58
	56	0,45		50	0,35		52	0,47		300	0,64
12	350	0,26	18	51	0,38	48	350	0,49	48	52	0,65
	50	0,29		52	0,41		53	0,51		350	0,70
	51	0,32		53	0,44		54	0,55		53	0,72
	52	0,35		54	0,47		55	0,59		54	0,79
	53	0,38		55	0,50		56	0,63		55	0,86
	54	0,41		56	0,53					56	0,93